



COLUMNA CIELÍTICA

Fija - Para Quirófano

⦿ Características generales

Está fabricada de acuerdo con las siguientes normas:

- Retie 2013 (Res 0708), IEC 60601-1 Medical Electrical Equipment ISO1197: 2019 (Unidades de suministro médico), ISO 7369:2020 (Tubos y canalizaciones de metal), NTC 2050:2020 (Código eléctrico nacional), Retie (Resolución 90708):2013.
- Nuestro equipos cuentan con certificación UL USA, Canada UL Listed (Ver Anexo).
- Todas las partes son fabricadas mediante procesos automatizados de acuerdo con los diseños aprobados por el cliente, ninguna parte es fabricada a mano para garantizar estandarización.
- Los componentes eléctricos además cuentan con certificación RETIE.



Características de la estructura



Materiales :

- **Exterior:** Aluminio cal 14
- **Estructura:** Tubo Aluminio extruido 6mm pared
- **Perfiles:** Aluminio estructural temple T6 y aluminio estruido de 38 mm sar-001
- **Acabado:** Pintura electroestática antibacterial
- **Peso:** 75 kg
- **Montaje:** Cielítico
- **Ángulo:** Giro de 330°

Divisiones internas entre gases y electricidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presión de gases	Oxígeno: 60 PSI - Aire medicinal: 60 PSI - Vacío medicinal: 20 inHg
Tipo de conexión de gases	QC-DISS (opcional)
Conexión a la red de gases:	Manguera 1/4" ID conductiva codificada por color según código NFPA 99, acople DISS (Opcional: puede conectarse por tubería de cobre tipo L)
Alimentación eléctrica:	120 VAC—3 circuitos (Normal, emergencia e iluminación) con protección independiente
Calibre cables de acometida:	12 AWG para circuitos normal y emergencia, 14 AWG iluminación.
Tipo de cable:	Cable monopolar con conductor de cobre suave aislado con Poliolefina Termoplástica (PE), libre de halógeno (HF - Halogen Free), retardante a la llama (FR - Flame Retardant), de baja emisión de humos (LS - Low Smoke)
Tipo de tomas eléctricos:	Grado hospitalario, sin tierra aislada, dúplex, marca Leviton, 20 A, NEMA 5-20-R, 2 polos, 3 cables.
Iluminación:	Indirecta, tubos LED T5 de 7W 120V

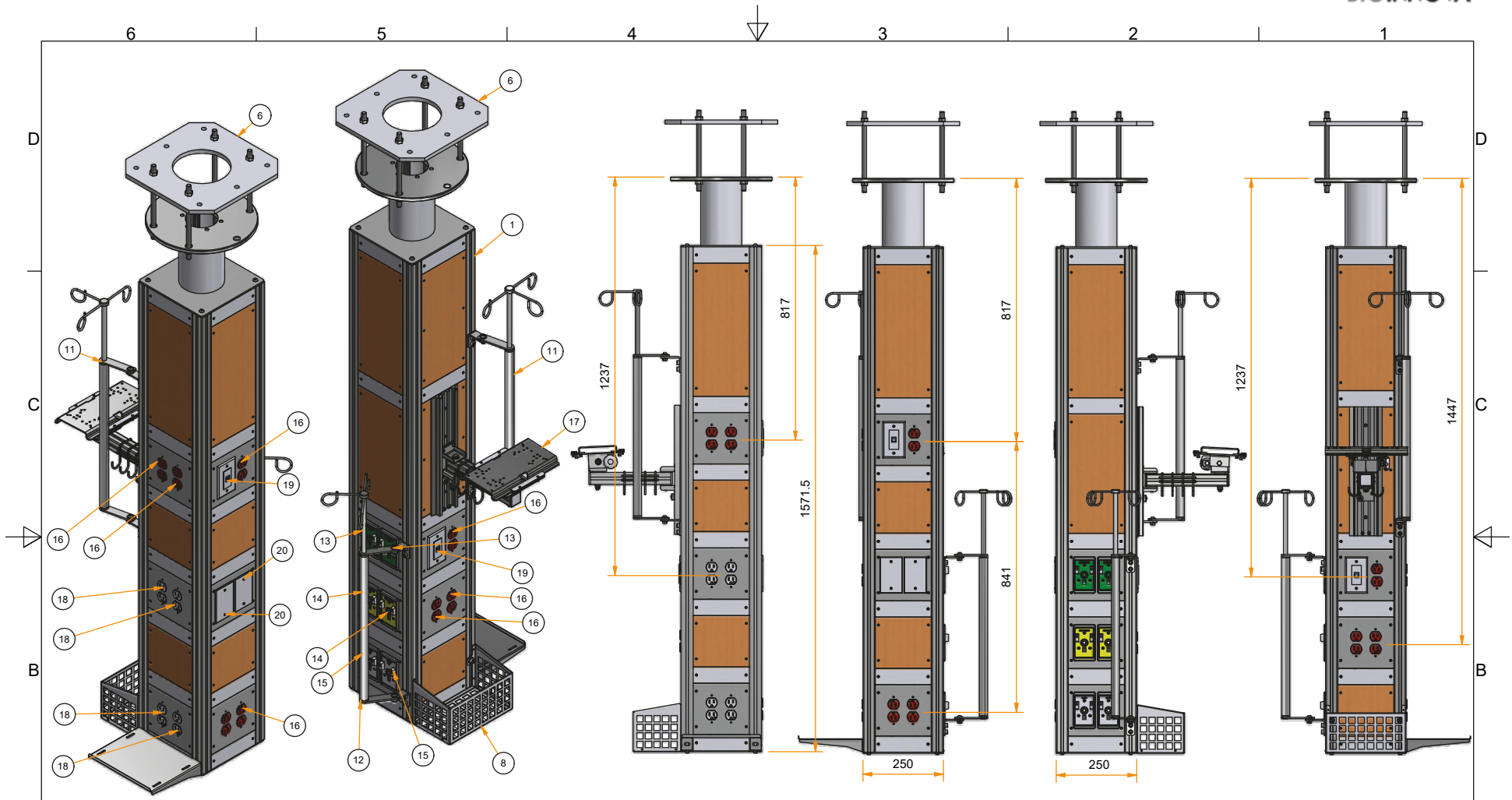
⦿ **Composición de la unidad**

ELÉCTRICOS	
Circuitos	3
Bornera de conexión de 12 terminales (3 circuitos)	1
Tomacorriente doble grado hospitalario Blanco (Circuito normal)	4
Tomacorriente doble grado hospitalario Rojo (Circuito crítico)	4
Interruptor sencillo para luz de piso	OPC
Iluminación indirecta LED 3W de piso	OPC
Salidas de datos RJ45 Cat 6	1
Provisión para llamado de enfermera (Según especificación)	1
Pin equipotencial	OPC
Luz piloto	OPC

GASES MEDICINALES	
Tomas de gases (Oxi)	2
Tomas de gases (Air)	2
Tomas de gases (Vac)	2
Red interna en manguera conductiva	3
Panel de regulación N2 / CO2	OPC
Conexión Cielítica DISS	6

ACCESORIOS	
Soporte para bomba de infusión	2
Ganchos porta líquidos	6
Soporte monitor de signos vitales	1
Bandeja auxiliar desplazable	OPC
Logo institucional	OPC
Placa de soporte para frasco de succión	OPC
Canastilla multiusos	OPC
Cajón inferior	OPC

PLANO MECÁNICO



LISTA DE PARTES				LISTA DE PARTES			
ITEM	CANT	PLANO	DESCRIPCIÓN	ITEM	CANT	PLANO	DESCRIPCIÓN
1	4		Perfil guías	11	1		SOPORTE-BOMBA-DE-INFUSION
2	1		CARA-1	12	1		SOPORTE-BOMBA-DE-INFUSION-
3	1		CARA-3	13	2		OXIGENO
4	1		CARA-4	14	2		AIRE-MEDICO
5	1		CARA-2	15	2		VACIO
6	1		SOPORTE-PLACA-SUPERIOR	16	8		TOMA-LEVITON-ROJO
7	1		MESA-AUXILIAR-25X20	17	1		SOPORTE-MONITOR
8	1		CANASTILLA-25X15X15-PANEL	18	4		TOMA-LEVITON-BLANCO
9	1		PLACA-INFERIOR	19	2		RJ45-SENCILLO
10	8		TORNILLO-BUTTON-5-16-X3-4"	20	2		LLAMADO

PIEZA: COLUMNA-CIELITICA-FIJA-CCF-6G-25X25		REF DEL MATERIAL:		PIEZAS POR MAQ.:	
CLIENTE: EQUISONES		PROYECTO: COLUMNA-CIELITICA-FIJA-CCF-6G-25X25		FECHA REVISION: 07/06/2022	
LEVANTÓ-DISEÑO: GEAR		UNIDADES: mm	PLANO N°: 1 de 1	FORMATO: A3	ÁREA: PESO EN kg: 46,927 kg
DIBUJÓ: GEAR		ESCALA: NEE	PLANO N°:	CHASIS:	SISTEMA DE PROYECCIÓN
DESARROLLO: N/AXN/A		REVISÓ Y APROBÓ:	FECHA: 07/06/2022		

GALERÍA DE PROYECTOS




Clientes satisfechos que confían en la seguridad y calidad de nuestros equipos médicos.



- Nuestro equipos cuentan con certificación UL USA y Canada (UL Listed). Ver Anexo 1.
- Nuestra organización se encuentre certificada con ISO 9001:2015

Carrera 48 # 61 Sur -115 Bodega 111
Unidad Industrial Vegas - Sabaneta, Antioquia.
358 54 43 - 358 54 64
ventas@bioinnova.com.co

B **CONTÁCTANOS**

 **(+57) 322 440 9204**

 **www.bioinnova.com.co**



Certificado CO21/962587

El Sistema de Gestión de

BIOINNOVA S.A.S.

Carrera 48 No 61 Sur 115, Bodega 111, Sabaneta, Antioquia, Colombia

Ha sido evaluado y certificado en cuanto al cumplimiento de los requisitos de

ISO 9001:2015

Para las siguientes actividades:

DISEÑO, FABRICACIÓN, DISTRIBUCIÓN E INSTALACIÓN DE EQUIPOS PARA INFRAESTRUCTURA HOSPITALARIA. SERVICIO INDUSTRIAL DE METALMECÁNICA COMO DISEÑO, PUNZONADO, TORNEADO, DOBLEZ DE LÁMINA Y FABRICACIÓN DE GABINETES METÁLICOS.

Aclaraciones adicionales respecto del alcance de este certificado y la aplicabilidad de los requisitos de ISO 9001:2015 pueden ser obtenidos consultando a la organización

La validez de este Certificado está sujeta a las auditorias de seguimiento satisfactorias y cualquier verificación deberá hacerse con la Oficina SGS Colombia S.A.S.

Este certificado es válido desde 06/01/2021 Hasta 05/01/2024

Edición 1, certificado con SGS desde 06/01/2021

Auditoría de Re Certificación 90 días antes del 05/01/2024

Autorizado por

Catalina Doncel González



ISO/IEC 17021-1:2015
09-CSG-005

SGS Colombia S.A.S. Certification And Business Enhancement
Carrera 100 No 25C-11 Bogotá D.C., Colombia
Tel: (+57-1) 6069292 Fax: (+57-1) 6359252 www.sgs.com.co



This document is a Web version of SGS certificate for electronic use exclusively. It shall only be available by clicking on SGS Certification Mark which has been posted on Your website. It shall not be printed in anyway. This document is copyright protected. No content or appearance may be reproduced without the express written permission of SGS. Any misuse, alteration, forgery or falsification is unlawful.

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20180328-E498134

Report Reference E498134-20180326

Issue Date 2018-MARCH-28

Issued to: BIOINNOVA S.A.S.
CR 48 61 SUR 115 BG 111
UN INDUSTRIAL VEGAS DE SABANETA
MEDELLIN - COLOMBIA

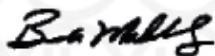
This is to certify that representative samples of PREFABRICATED MEDICAL HEADWALLS AND
MEDICAL SUPPLY UNITS
See addendum page

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: The products evaluated comply with the applicable requirements in UL 60601-1 CAN/CSA-C22.2 No.601.1- M90 with updates 1 and 2; IEC 60601-1, NFPA 70, National Electrical Code (NEC), Canadian Standard C22.2 No. 0-M90 (General Requirements - Canadian Electrical Code, Part II).

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at www.ul.com/database for additional information

Only those products bearing the UL Certification Mark should be considered as being covered by UL's Certification and Follow-Up Service. Look for the UL Certification Mark on the product.



Bruce Mahrenholz, Director North American Certification Program

UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at <http://ul.com/aboutul/locations/>



CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20180328-E498134
Report Reference E498134-20180326
Issue Date 2018-MARCH-28

This is to certify that representative samples of the product as specified on this certificate were tested according to the current UL requirements.

Models:

USR, CNR Horizontal Raceway, Model HH-XXX-XG-XE



Bruce Mahrenholz, Director North American Certification Program

UL LLC

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of UL LLC (UL) or any authorized licensee of UL. For questions, please contact a local UL Customer Service Representative at <http://ul.com/aboutul/locations/>

